

HTJ-0471-2014

检测号: W201900169

检测报告

产品名称: 自紧螺母

委托单位: 深圳市自紧王科技有限公司

地 址: 深圳市龙岗区坂田街道星河领创天下 2 层

检验类别: 委托检测



航天标准紧固件研究与检测中心
中国航天标准化研究所紧固件检测实验室

注 意 事 项

- 1、检测（试验）报告凡无本试验室“检测专用章”印章，或未经授权签字人批准签发，均属无效。
- 2、未经本试验室书面批准，不得部分复制本报告（全部复印除外），复印件未加盖本试验室“检测专用章”者无效。
- 3、检测（试验）报告涂改无效。
- 4、非经本试验室抽样，检测结果仅对样品负责。
- 5、若对检测报告有异议，请于收到检测（试验）报告之日起 30 日内向本试验室提出。
- 6、一般情况下，检测后的样品由本试验室按规定处理；如有需要，也可在协议中注明由委托单位（或受检单位）在收到检测（试验）报告之日起 60 日内领回。

地 址：北京市丰台区小屯路 89 号

邮政编码：100071

电 话：010-88108268、88108263

传 真：010-88108034、88108284

E-mail: spacefastener@163.com

质量监督电话：010-88108260、88108185



航天标准紧固件研究与检测中心
中国航天标准化研究所紧固件检测试验室

检测报告

检测号: W201900169

共 2 页 第 1 页

| | | | | | |
|--|---|--|---|-------------|---|
| 试样名称 | 自紧螺母 形式 1 | 产品标准 | — | 材料/ 性能等级 | 10 级 |
| 规格 | M16 | 试样数量 | 1 套 | 附加要求 | — |
| 委托单位 | 深圳市自紧王科技 有限公司 | 批次号 | — | 申请号 | — |
| 检测项目 | 振动 | 检测依据 | 客户要求 | 检测方法 | GJB715. 3A-2002 |
| 规定值 | 30000 次振动循环后, 检查螺母有无松动、裂纹和无法拆卸现象。 | | | | |
| 检 测 结 果 | 序号 | 30000 次振动循环后检查 | | | 判定 |
| | 1 | 30000 次循环未松落, 无相对松退角度, 无裂纹, 克服静摩擦后可自由旋下。 | | | — |
| | 2 | — | | | — |
| | 3 | — | | | — |
| | 4 | — | | | — |
| | 5 | — | | | — |
| 备 注 | a) 试验用螺栓及防松螺母由委托方提供; b) 对螺母施加力矩进行安装, 安装力矩 200Nm; c) 使用航空中性润滑油对螺栓螺纹进行润滑。 | | | | |
|  (检测单位印章) | | | | | |
| 接收日期: 2019 年 1 月 11 日 | | | 签发日期: 2019 年 1 月 14 日 | | |
| 主 检 |  | 审 校 |  | 授权签字人批准 |  |

航天标准紧固件研究与检测中心
中国航天标准化研究所紧固件检测试验室
检测报告

检测号: W201900169

共 2 页 第 2 页

| | | | | | |
|---|---|--|-----------------------|-------------|-----------------|
| 试样名称 | 自紧螺母 形式 2 | 产品标准 | — | 材料/ 性能等级 | 10 级 |
| 规 格 | M16 | 试样数量 | 1 套 | 附加要求 | — |
| 委托单位 | 深圳市自紧王科技 有限公司 | 批 次 号 | — | 申 请 号 | — |
| 检测项目 | 振动 | 检测依据 | 客户要求 | 检测方法 | GJB715. 3A-2002 |
| 规 定 值 | 30000 次振动循环后, 检查螺母有无松动、裂纹和无法拆卸现象。 | | | | |
| 检 测 结 果 | 序号 | 30000 次振动循环后检查 | | | 判定 |
| | 1 | 30000 次循环未松落, 无相对松退角度, 无裂纹, 克服静摩擦后可自由旋下。 | | | — |
| | 2 | — | | | — |
| | 3 | — | | | — |
| | 4 | — | | | — |
| | 5 | — | | | — |
| 备 注 | a) 试验用螺栓及防松螺母由委托方提供; b) 对螺母施加力矩进行安装, 安装力矩 200Nm; c) 使用航空中性润滑油对螺栓螺纹进行润滑。 | | | | |
|  (检测单位印章) 用章 | | | | | |
| 接收日期: 2019 年 1 月 11 日 | | | 签发日期: 2019 年 1 月 14 日 | | |
| 主 检 | 李强 | 审 校 | 刘洪源 | 授权签字人批准 | 张清平 |